So schützen Sie Ihre wichtigsten Werkzeuge - Ihre Hände

Schutzhandschuhe
gegen mechanische Risiken

Überarbeitete Norm: EN 388:2016

Das bedeutet **die Kennzeichnung nach EN 388**

Auf BP-Baustellen oft entscheidend: Schutz gegen Schnitt + Durchstich

4.3.1.2.C.X

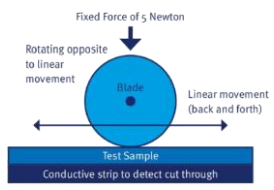
Abriebfestigkeit	
Schnittfestigkeit, Coup-Test	
Weiterreißfestigkeit	
Durchstichfestigkeit	
Schnittfestigkeit, TDM-100	
Schutz gegen Stoßwirkung	

Leistungs-stufe:	**1**	**2**	**3**	**4**	**5**	
	100 Zyklen	500 Zyklen	2000 Zykl.	8000 Zykl.	-	
	Faktor 1,2	Faktor 2,5	Faktor 5	Faktor 10	Faktor 20	
	10 Newton	25 Newton	50 Newton	75 Newton	-	
	20 Newton	60 Newton	100 Newton	150 Newton	-	
Leistungs-stufe:	**A**	**B**	**C**	**D**	**E**	**F**
	2 Newton	5 Newton	10 Newton	15 Newton	22 Newton	30 Newton
	P = passed	F = failed	X = not tested			

Und so wird getestet:

Abriebfestigkeit: **Anzahl der Zyklen, die notwendig ist, um mittels Schleifpapier ein Loch in das Handschuhmaterial zu scheuern.**

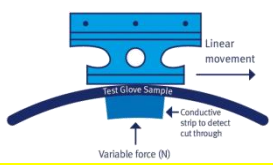
Schnittfestigkeit,: Coup-Test **Anzahl der Zyklen, die ein rotierendes Kreismesser bei konstantem Druck und konstanter Geschwindigkeit benötigt, um das Handschuhmaterial zu durchtrennen. Vergleich mit einem Referenzmaterial ergibt Faktor.**



Weiterreißfestigkeit: **Kraft, die erforderlich ist, um angeschnittenes Handschuhmaterial zu zerreißen.**

Durchstichfestigkeit: **Kraft, die notwendig ist, um Handschuhmaterial mit einem Prüfnagel von 1,2mm Durchmesser bei einer Geschwindigkeit von 10cm/min. zu durchstoßen.**

Schnittfestigkeit,: TDM-100 (nach ISO 13997) **Kraft, die notwendig ist, um Handschuhmaterial mit einer geraden Klinge bei einem gradlinigen Schnitt zu durchtrennen.**



Was wichtig ist:

- **Hohe Schnittfestigkeit <u>und</u> hohe Durchstichfestigkeit sind häufig nicht miteinander vereinbar. Schutzhandschuhe bieten in der Regel das eine <u>oder</u> das andere.**
- **Vor jeder Benutzung muss eine Sichtprüfung durchführen werden. Weist der Schutzhandschuh Mängel auf oder ist die Kennzeichnung nach EN 388 nicht mehr lesbar, darf der Handschuh nicht mehr verwendet werden.**
- **Die beiden Verfahren zum Testen der Schnittfestigkeit – Coup-Test und TDM-100 – unterscheiden sich grundsätzlich. Die Ergebnisse können nicht verglichen werden und hängen nicht zusammen.**